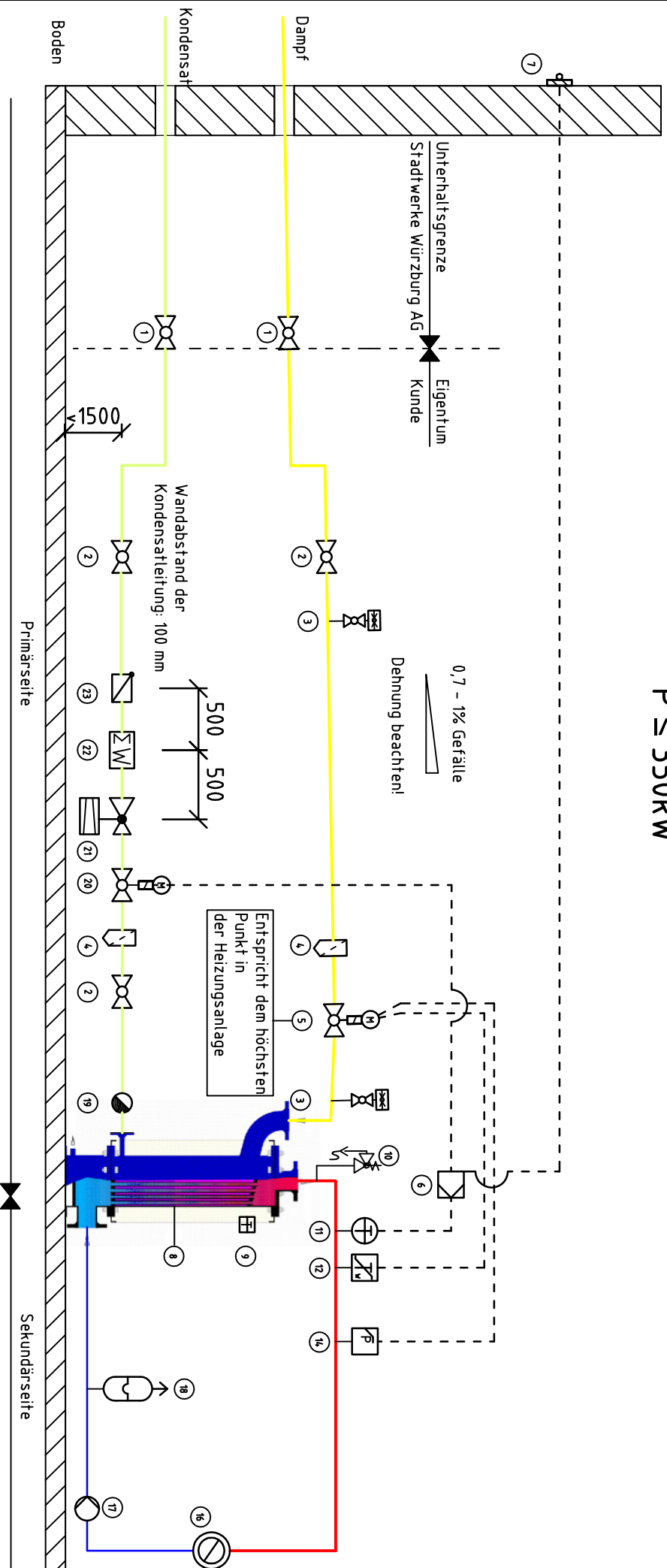


Anlage 2 Schema Übergabestation im Dampfnetz P ≤ 350kW



Legende:

- | | | | |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|----|------------------------------------------------------|
| 1 | Absperrarmatur – Eigentum STW AG | 13 | entfällt |
| 2 | Absperrarmatur | 14 | Maximal-Druckbegrenzer(erfordr. bei SV (10) > 3 bar) |
| 3 | Druckmessung | 15 | entfällt |
| 4 | Schnutzfänger | 16 | Wärmeverbraucher |
| 5 | Stellventil mit Sicherheitsfunktion (elektr. oder mech., Auslegungsdruck 9 bar) | 17 | Umwälzpumpe |
| 6 | Regler | 18 | Ausdehnungsgefäß |
| 7 | Außentemperaturfühler | 19 | Kondensatschnellentleerer |
| 8 | Röhrenwärmetauscher Dampf | 20 | Magnetventil oder elektr. Stellantrieb |
| 9 | Thermometer | 21 | Nadelventil oder Volumenstromregler |
| 10 | Sicherheitsventil | 22 | Kondensatzähler mit Zählerplatte – Eigentum STW AG |
| 11 | Temperaturfühler (kann über Pkt.6 auf Pkt.20 wirken) | 23 | Rückschlagklappe |
| 12 | Sicherheitstemperaturwächter (STW) | | |